

Habenit® 48

Asortyment

Produkt	Składniki	Opakowanie
Habenit 48	składnik A, żywica składnik B, utwardzacz składnik C, proszek E	3,3 kg puszk 1,0 kg puszk 15 kg worki

Zużycie materiału

W przybliżeniu 6,5 kg/m² przy grubości 4 mm.
Wydażność pokrycia wyznaczono na podstawie obliczeń teoretycznych i nie obejmuje ona ubytków technologicznych.

Charakterystyka produktu

Habenit 48 jest klejem epoksydowym i składa się z trzech komponentów: żywicy, utwardzacza i wypełniacza. Klej przygotowuje się poprzez wymieszanie składników tuż przed przystąpieniem do układania płytek. Zaprawa twardnieje na skutek reakcji między żywicą a utwardzaczem.

Dane techniczne

Gęstość	1600 kg/m ³
Wytrzymałość na rozciąganie	ok. 25 MPa (ok. 250 kp/cm ²)
Wytrzymałość na ścislenie	ok. 55 MPa (ok. 550 kp/cm ²)
Moduł E	ok. 11 GPa (ok. 1,1x10 ⁵ kp/cm ²)
Adhezja do powierzchni ceramicznych	ok. 10 MPa (ok. 100 kp/cm ²)
Adhezja do powierzchni betonowych*	ok. 5 MPa (ok. 50 kp/cm ²)

*zniszczenie betonu

Odporność na czynniki chemiczne

Odporność chemiczna zapraw kwasoodpornych jest opisana w „CC Höganäs Zaprawy Budowlane, zaprawy kwasoodporne, przegląd i informacje o produktach”.

Zastosowanie

Habenit 48 polecany jest dla posadzek narażonych na duże obciążenia mechaniczne lub chemiczne. Przykładem zastosowania są hale produkcyjne w przemyśle chemicznym, spożywczym i biznesie restauracyjnym itp. Habenit 48 jest stosowany jako klej dla ceramicznych płytek podłogowych. Podkład może być wykonany z betonu, betonu lekkiego, kartongipsu lub metalu.

Posadzka

Posadzka betonowa powinna mieć taki sam poziom, jak powierzchnia wykończona, czyli ewentualny spadek musi być wykonany w posadzce.

Beton powinien być suchy, bez białej powłoki, która tworzy się na powierzchni świeżo ułożonego betonu, wolny od smarów, pozabawiony zanieczyszczeń, kurzu itp. Przy naprawianiu małych powierzchni niewielka wilgotność betonu jest dopuszczalna, lecz na powierzchni nie może być wody.

Przygotowanie i nakładanie

Składniki powinny być łączone w mieszalniku. Najpierw należy dokładnie wymieszać żywicę i utwardzacz, a następnie stopniowo dodawać wypełniacz. Mieszanie powinno trwać co najmniej trzy minuty.

Ilość wypełniacza (proszek E) można zmieniać w przedziale od ±0,2 kg, tak aby mieszanina dobrze się rozprowadzała w danej temperaturze. Zakres dopuszczalnych temperatur wynosi od +15 do +25°C. Przy niższych temperaturach zaprawa jest zbyt lepka. Habenit 48 nakłada się stalową szpachlą tak, aby uzyskać jednorodną warstwę grubości 4 mm. Płytki należy kłaść w ciągu 30 minut od położenia zaprawy.

Płytki układa się na kleju z nieznacznym naciskiem. Stopień równości powierzchni każdej nowo położonej sekcji należy sprawdzać poziomą i w razie konieczności wyrównać.

Czyszczenie narzędzi i mieszalnika

Narzędzia i mieszalnik należy często myć letnią wodą.

Magazynowanie i transport

Habenit 48 powinien być przechowywany w szczelnych opakowaniach, w suchym, niezbyt ciepłym i zabezpieczonym przed mrozem pomieszczeniu. Czas składowania wynosi w przybliżeniu 1 rok.

Środki ostrożności

Pomieszczenie, w którym zaprawa jest mieszana i rozprowadzana, powinno być dobrze wentylowane. Należy używać rękawic ochronnych z tworzyw sztucznych. Zabrudzoną odzież roboczą należy zmienić na czystą. Powtarzający się kontakt skóry z żywicą może wywołać podrażnienia i egzemę. Zaprawę zmywa się ze skóry mydłem. Należy ściśle przestrzegać zasad higieny. Produkt jest niebezpieczny w przypadku dostania się do przewodu pokarmowego i powinien być przechowywany z dala od dzieci. Instrukcję na opakowaniu należy chronić tak, aby zawsze była czytelna.