

# CC Höganäs Zaprawy Budowlane

Kwasoodporna zaprawa na bazie furanu, przeznaczona do układania i spoinowania płytek ceramicznych



Informacje o produkcie

Nr B 72401 Pl

December 99

## Habenit ARX

### Asortyment

Produkt	Składniki	Opakowanie	Kolor
Habenit ARX ●	Roztwór	200 kg 20 kg	Czarny
Habenit ARX ●	Proszek	6,5 kg 25 kg	Szary

● produkcja jedynie na zamówienie

### Zużycie materiału

#### Układanie płytek

Zużycie w kg/m <sup>2</sup>		Zużycie dotyczy podkładu o grubości 5 mm i nie obejmuje ubytków technologicznych.
Roztwór	Proszek	
2,0	8,0	

### Spoinowanie

Rozmiar, mm	Zużycie w kg/m <sup>2</sup>		Zużycie dotyczy spoin o szerokości 6 mm i nie obejmuje ubytków technologicznych.
	Roztwór	Proszek	
95x195x12	0,30	1,40	
105x215x12	0,31	1,24	
105x215x15	0,40	1,60	
105x215x19	0,52	2,08	
150x150x12	0,36	1,44	
150x150x19	0,50	2,00	
150x150x21	0,56	2,24	

### Charakterystyka produktu

Habenit ARX jest kwasoodporną zaprawą na bazie furanu, przeznaczoną do układania i spoinowania płytek ceramicznych. Habenit ARX jest odporny na większość kwasów nieutleniających, ługów (zasad) i roztworów solnych oraz na większość rozpuszczalników i smarów. Zaprawę otrzymuje się łącząc dwa składniki: roztwór i proszek zawierający katalizator. Habenit ARX twardnieje na zimno z czasem wiązania około 3-5 godzin w temperaturze +20°C. Najniższa dopuszczalna temperatura pracy wynosi +10°C.

### Dane techniczne

Gęstość	1900 kg/m <sup>3</sup>
Współczynnik sprężystości podłużnej	ok. 19 GPa (ok. 190 000 kp/cm <sup>2</sup> )
Współczynnik na rozciąganie	ok. 7,5 MPa (ok. 75 kp/cm <sup>2</sup> )
Współczynnik na zginanie	ok. 17,5 MPa (ok. 175 kp/cm <sup>2</sup> )
Wytrzymałość na ściskanie	ok. 78 MPa (ok. 800 kp/cm <sup>2</sup> )
Adhezja do powierzchni ceramicznych	ok. 5 MPa (ok. 50 kp/cm <sup>2</sup> )
Najwyższa dopuszczalna temperatura	+170°C

### Odporność na czynniki chemiczne

Odporność chemiczna zapraw kwasoodpornych jest opisana w „CC Höganäs, zaprawy kwasoodporne, przegląd i informacje o produktach”.

### Zastosowanie

Habenit ARX stosowany jest jako kwasoodporna zaprawa przy układaniu i spoinowaniu płytek ceramicznych. Habenit ARX jest polecany tam, gdzie powierzchnie narażone są na duże zróżnicowanie działania kwasów i zasad w wysokiej temperaturze, względnie tam, gdzie występuje prawdopodobieństwo częstego kontaktu z rozpuszczalnikami.

Uwaga: Habenit ARX twardnieje na skutek reakcji kwasowej i dlatego nie może być stosowany bezpośrednio na powierzchniach stalowych i betonowych.

### Przygotowanie

Zaprawę otrzymuje się poprzez wymieszanie 1 kg roztworu z 3,8 - 4,0 kg proszku. Proszek należy dodawać mieszając roztwór. Mieszanie powinno trwać do momentu, gdy zaprawa stanie się jednorodna. Zaprawa powinna być przygotowana w mieszalniku, względnie za pomocą niskooobrotowej wiertarki z zamontowanym mieszadłem spiralnym.

### Nakładanie

Podłoże i powierzchnie spoin muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń stałych, zabrudzeń olejami lub smarami. Należy także zwrócić uwagę na stan i gładkość podłoża. Jeżeli podłoże nie jest wystarczająco gładkie, trzeba je wygładzić. Do spoinowania dużych powierzchni należy używać pistoletu ciśnieniowego. Spoinowanie mniejszych powierzchni może być łatwiejsze przy użyciu kielni. Spoinowanie kielnią jest wolniejsze i płytki muszą być umyte po skończeniu pracy.

Spoinowanie płytek podłogowych odbywa się wzdłuż krawędzi płytek. Spoiny powinny być wypełnione zaprawą z naddatkiem 3 - 4 mm. Jeśli nadatek zostanie usunięty (kielnią lub metalową szpachlą) w ciągu 15 minut od nałożenia zaprawy, to materiał ten można ponownie wykorzystać. Nadatek powinien być usuwany w tym samym kierunku, w którym zaprawa była nakładana, począwszy od tego samego punktu. szczeliny dylatacyjne w posadzce muszą być zabezpieczone w trakcie spoinowania poprzez wypełnienie ich kawałkami porowatej płyty pilśniowej lub podobnego materiału.

Płytki kładzione na betonie nie powinny być spoinowane w przeciągu pierwszego tygodnia po ułożeniu. Płytki kładzione na zaprawach na bazie żywic mogą być spoinowane po około 24 godzinach od ułożenia. Przed spoinowaniem należy się upewnić, czy temperatura płytek i zaprawy wynosi co najmniej +15°C.

### Czyszczenie

Narzędzia i mieszalnik powinny zostać oczyszczone acetonem przed zestaleniem się zaprawy. Świeża zaprawa może być usunięta acetonem z powierzchni cegły lub płytki w ciągu 30 min. od nałożenia.

### Magazynowanie i transport

Opakowania z zaprawą powinny być przechowywane w suchym i chłodnym, lecz zabezpieczonym przed mrozem miejscu. Przy zapewnieniu właściwych warunków czas składowania wynosi w przybliżeniu 1 rok.

### Środki ostrożności

Habenit ARX zawiera żywicę furanową i jest niebezpieczny przy wdychaniu, kontakcie ze skórą oraz jeżeli przedostanie się do przewodu pokarmowego. Może wywoływać podrażnienie układu oddechowego, skóry i oczu. Przy mieszaniu i nakładaniu zaprawy należy zapewnić dobrą wentylację. Na ogół konieczna jest wentylacja w wymuszonym obiegu powietrza. Nie wolno zbliżać się z otwartym ogniem w pobliżu miejsca pracy. Szczegółowe środki ostrożności można znaleźć na opakowaniu.

### Uwaga:

Habenit ARX - w odróżnieniu od większości zapraw na bazie żywic furanowych - został zaklasyfikowany jako środek nietrujący.