

Habenit[®] 50

Habenit[®] 53

Asortiman

Proizvod	Pakovanje	Boja
Habenit 50	4,2 kg + 0,8 kg, limene kante	Svetlo siva
Habenit 53	0,3 litra, patron	Svetlo siva

Utrošak materijala

Habenit 50		Habenit 53	
Dimenzije spoja, mm	Količina, Kg/m ¹	Dimenzije spoja, mm	Količina, Lit./m ¹
15x12	0,30	5x5	0,03
15x14	0,35	5x10	0,06
15x20	0,40	5x15	0,09

U utrošak materijala nije uračunat tehnološki rashod.

Karakteristike proizvoda

Habenit 50 je tiksotropna poliuretanska masa za fugiranje, predviđena za ispunjavanje dilatacionih spojeva, koji ograničavaju pomake keramičkih površina. Krajnja tvrdoća fuge je tako prilagođena da apsorbira moguće pomake poda. Zahvaljujući svojoj elastičnosti ovaj materijal može da se koristi svuda gde je prisutan prenos tereta npr. u industrijskim halama i sličnim mestima. Da bi se osigurala optimalna adhezija do poroznih površina (keramike, betona, itd.), ivice spoja treba premazati premazom CC Höganäs Primer 37. Habenit 50 dilataciona masa je visoko otporna na delovanje kiseline i baza. Glatku površinu spoja je lako održati čistu. Habenit 50 se dostavlja u dvodelnim pakovanjima: A (pasta) i B (utvrđivač).

Habenit 53 je jednokomponentna tiksotropna poliuretanska smeša, koja se suši pod uticajem vlažnosti vazduha. Kada se osuši karakterizuje se dobrom elastičnošću i izdržljivošću na kidanje. Habenit 53 može da kompenzuje veća kretanja spoja od Habenita 50, ali njegova otpornost na hemijska jedinjenja je niža.

Habenit 50 - Tehničke karakteristike

Gustina	1400 kg/m ³
Min. dozv. temp. primene	+15 °C
Maks. dozv. temp. primene	+30 °C
Vreme gubljenja lepljivosti	24 sata na +20°C
Vreme potpunog sušenja	7 dana
Tvrdoća	ok. 65° Shore A
Maks.pomak spoja	ok. 10% od širine spoja (zavisu od dimenzija spoja)
Otpornost na temp.	maks. do +60°C
Otpornost na istezanje	ok. 3,5 Mpa (ok. 35 kp/cm ²)
Adhezija do keramike**	ok. 2,5 Mpa (ok. 25 kp/cm ²)

** Adhezija na suve površine ili premazane prajmerom.

Otpornost na hemijske uticaje

Otpornost na hemijske uticaje kiselo otpornih materijala je opisana u "CC Höganäs Građevinski materijali, hemo otporni materijali, pregled i informacije o proizvodima".

Habenit 53 je otporan na uticaj vode i vlažnosti, ali njegova izdržljivost na uticaj ulja i benzina je kratkotrajna. Habenit 53 nije otporan na uticaje organskih rastvarača, kiseline i baza većih koncentracija.

Habenit 53 - Tehničke karakteristike

Gustina	1300 kg/m ³
Min. dozv. temp. primene	+10 °C
Maks. dozv. temp. primene	+35 °C
Vreme gubljenja lepljivosti	ok. 45 min. na +20°C
Vreme potpunog sušenja	2-3 mm posle 24 sata
Tvrdoća	ok. 40° Shore A
Maks.pomak spoja	ok. 15% od širine spoja
Otpornost na temp.	od -30°C do +70°C
Otpornost na starenje	Vrlo dobra

Primena

Habenit 50 je predodređen za ispunjavanje dilatacionih spojeva u keramičkim podovima, u kojima dolazi do manjih pomaka a koji su izloženi mehaničkim, termičkim ili hemijskim uticajima.

Habenit 53 je predodređen za ispunjavanje dilatacionih spojeva na zidovima ili podovima sa većim kretanjima, ali gde je hemijska agresija ograničena samo na razređene kiseline i baze ili svakodnevna sredstva za pranje. Nije preporučljiv za jako opterećene industrijske podove ili plivačke bazene.

Dimenzije spoja

Širina dilatacije mora biti isprojektovana u zavisnosti od mogućih pomaka. Izračunati pomaci ne smeju da prekroče maksimalni dozvoljeni procenat pomaka spoja, u odnosu na širinu spoja. Potrebno je isprojektovati kako širinu spoja tako i udaljenost između dilatacija. Ukoliko nam dozvoljava to dubina dilatacione pukotine, na dno dilatacije postaviti PVC užu, kružnog preseka. U slučaju veoma širokih dilatacija sa visokim mehaničkim opterećenjima, na dno spoja može da se postavi polietilensko crevo da bi se ojačale dilatacije.

Pripremanje površine

Sve površine moraju biti suve i čiste, oslobođene od masti, prašine i ostalih nečistoća. U slučaju Habenita 50 preporučuje se korišćenje premaza CC Höganäs Primer 37 u cilju povećanja adhezije do poroznih površina (u skladu sa instrukcijom na pakovanju).

Fugiranje i čišćenje

Habenit 50 se nanosi pištoljem ili špahlom. Detaljne instrukcije su date na pakovanju. Višak materijala mora da se ukloni sa pločica pre nego što se osuši. Alati se mogu očistiti acetonom. Habenit 53 se nanosi direktno iz patrone ručnim ili pneumatskim pištoljem. Zaštititi obe spoljne ivice samolepljivom trakom. Spoj se ispunjava tako što se nanosi više mase koja se nakon toga zagladi špahlom ili drvenom, mašinski obrađenom, gladilicom potopljenom u rastvor sapuna. Pažnja: izgladivanje je potrebno uraditi odmah po nanošenju mase, jer se Habenit 53 brzo stvrdnjava. Nakon toga ukloniti ostatke mase sa pločica acetonom i odlepići zaštitnu traku. Alate očistiti sa acetonom.

Magacioniranje i transport

Habenit 50 i Habenit 53 čuvati u suvoj i zaštićenoj od mraza, prostoriji. Materijal treba iskoristiti u roku od 12 meseci od datuma proizvodnje navedenog na pakovanju.

Zaštitne mere

Preparat je štetan pri udisanju i kontaktu sa kožom. Može da izazove alergiju. Zahteva odgovarajuću ventilaciju. Neophodno je koristiti polivinilske zaštitne rukavice i zaštitnu kremu. Pri podgrevanju emituje otrovna isparenja. Potrebno je strogo voditi računa o higijeni. Alat nikada ne čistiti spaljivanjem.